

**ANEKS NR 14**  
z dnia 12 grudnia 2018 roku  
do Zarządzenia Nr 33 Dyrektora Samorządowego Ośrodka Doskonalenia  
w Częstochowie w sprawie powołania komisji inwentaryzacyjnej.

Na podstawie § 3 Zarządzenia Nr 33 Dyrektora Samorządowego Ośrodka Doskonalenia w Częstochowie z dnia 1 grudnia 2006 r. w sprawie powołania komisji inwentaryzacyjnej wprowadza się następujące ustalenia:

**§ 1**

Powołuje się następujący skład Komisji Inwentaryzacyjnej:

1. Przewodniczący – [REDACTED].
2. Członek – [REDACTED].
3. Członek – [REDACTED].
4. Członek – [REDACTED].

**§ 2**

Powołuje się komisję do inwentaryzacji kasy w składzie:

1. [REDACTED].
2. [REDACTED].
3. [REDACTED].

**§ 3**

Komisja w składzie określonym w § 1 i § 2 powołana jest na okres od dnia 14 grudnia 2018 roku do dnia 14 stycznia 2019 roku, tj. na czas przeprowadzenia wszystkich czynności związanych z dokonaniem inwentaryzacji za rok 2018.

**§ 4**

Aneks wchodzi w życie z dniem podpisania.

Zbigniew Janus  
Dyrektor Samorządowego  
Ośrodka Doskonalenia  
w Częstochowie